XGC100-II 履带起重机亮点介绍

- **安全可靠的控制系统**

  工作和安装两种操作模式方便可靠；紧急电气控制系统、安全及监控装置齐全。高集成度的液压主阀，简化液压管路，使得故障点大大减少，多重过滤系统，有效防止液压元件磨损卡滞，延长系统元器件寿命。

- **卓越的操作性能**

  创新性采用微控调节技术，大大提高整车动作的平稳性与精确度。

- **强大的起重能力**

  主臂最大起重能力100t/3.6m，副臂最大起重能力12t/18m。最长主臂61m,固定副臂最长组合52m+19m。

- **丰富的作业工况组合及工况轻松切换**

  主臂工况、带臂端单滑轮及其吊钩的主臂工况、带固定副臂及其吊钩的主臂工况、固定副臂工况、带主臂吊钩的固定副臂工况、带主臂吊钩的臂端单滑轮工况，作业工况组合丰富且主副钩工况能实现一键轻松切换，满足各种吊装需求。

- **高效的作业效率**

  丰富的组合动作和理想的单绳速度，作业轻松高效。

- **便捷的拆装维护功能**

  配备人字架自扳起功能，无需辅助车辆，轻松实现人字架自扳起；臂架销轴双尖头及二重倒角技术，臂架拆装快捷高效；宽敞机棚设计，维护空间大，日常保养更方便。

- **灵活的配重组合**

  整车配置分级载荷表，用户可根据需要选择携带配重数量，场地适应性更好，更经济。

- **模块化的部件设计**

  百吨级以下XGC系列产品的固定副臂、臂端单滑轮、平衡重、吊钩能实现通用，可大大减少用户购买XGC系列产品的成本。

- **优化的运输设计**

  采用结构优化整合，实现全配只需三辆车不超重运输，节约运输成本。

XGC100-II 履带起重机技术规格

履带起重机型号：XGC100-II

最大额定起重量：100t/3.6m

最大额定起重力矩：360t.m

主臂工况最长组合：61m

主臂臂端单滑轮工况最长组合：主臂 61m+臂端单滑轮 1.1m

固定副臂工况最长组合：主臂 52m+固定副臂 19m

单件最大运输重量：23.6t

单件最大运输宽度：3.4m

单件最大运输高度：3.0m

一、产品的部件和系统描述

一）上车部分

1、臂架组合方式

XGC100-II履带起重机的臂架为高强无缝钢管作为弦管和腹管，辅以高强钢板分段焊接成中间等截面，两端变截面的四弦管空间桁架结构。借助有限元精确分析与计算，使得臂架潜能得到充分发挥，起重能力得到大幅提升。

主臂工况最大起重量100t/3.6m，最大起重力矩360t.m，主臂臂架可选择长度HB13～HB61。主臂组成：底节臂1×6.5m、顶节臂1×6.5m、中间节2×3m、中间节1×6m、中间节4×9m。

固定副臂工况最大起重量12.0t（2倍率），最大起重力矩224t.m，固定副臂工况主臂长度HB31～HB52，固定副臂工况副臂配置长度HF7～HF19。固定副臂组成：底节臂1×4m、顶节臂1×3m、中间节2×3m、中间节1×6m，支架1×3m。

主臂臂端单滑轮工况最大起重量8t（1倍率），臂端单滑轮长度1.1m，臂端单滑轮工况可使用的主臂长度HB13～HB61。

2、臂架变幅构件

变幅以拉索为主，拉板为辅。拉索均采用成熟工艺结构，安全可靠；拉板采用高强钢

板一次切割成型，不需焊接，制造缺陷少，安全系数高。

3、转台

转台是联系上下车的关键承载结构件，主受力结构是采用高强钢板焊接而成的平板式箱型结构，两侧通过焊接悬臂支架增加空间，用于布置固定载荷。转台通过回转支承与下车进行联接。主臂底节、人字架、起升机构、变幅机构和平衡重布置在主受力结构上；操纵室、发动机系统、主泵、液压阀、电控柜等固定载荷布置在两侧悬臂支架上，转台主体结构和两侧悬臂支架根据整机的受力状况设计，结构合理，整体强度和刚度好。

4、人字架

人字架由双肢结构组成，两肢之间有加强横梁，稳定性好。人字架主要结构为优质无缝钢管，有效减少焊接，制造缺陷少，安全系数高。人字架有高低两种状态，作业时扳起，运输时放倒，人字架上配备自板起托辊，可在主臂底节臂的配合下实现自扳起功能。

5、机构组成

本机的机构配置及用途如下表：

序号	机构名称	用途	布置位置
1	主起升机构	主臂主起升作业	转台中前方
2	副起升机构	臂端单滑轮、固定副臂工况下作为副起升作业	转台中间
3	主变幅机构	主臂变幅	转台后方
4	回转机构	上车回转	转台前方
5	行走机构	整机行走	履带驱动轮

6、起升机构

起升机构包括主起升机构和副起升机构。

主起升、副起升机构由定量马达驱动行星齿轮减速机，通过卷筒及滑轮组实现主钩或副钩起升下降，通过双泵供油功能提高主起升、副起升机构升降速度。

主起升、副起升机构内置行星减速机，采用负制动设计多片湿式叠片式常闭制动器，实现“弹簧制动/液压释放”功能，安全可靠。采用溅油方式润滑，无需维护保养。起升机构还具有换油方便、低噪音、高效率、长寿命等特性。同时具有优良的微速性能。

起升卷筒采用吸振性良好的球墨铸铁制造，双折线绳槽保证钢丝绳多层卷绕不乱绳，有效地延长了钢丝绳的使用寿命。

主起升机构使用独立钢芯、高破断拉力、高抗挤压性的左旋同向捻抗旋转特种钢丝绳，额定单绳拉力8t，钢丝绳直径Φ22mm，长度240m。

副起升机构亦采用独立钢芯、高破断拉力、高抗挤压性的抗旋转特种钢丝绳，额定单绳拉力8t，钢丝绳直径Φ22mm，长度155m。

7、变幅机构

变幅机构由定量液压马达驱动行星齿轮减速机，通过卷筒及变幅滑轮组来实现主臂变幅。

变幅机构内置行星减速机，采用负制动设计多片湿式叠片式常闭制动器，实现“弹簧制动/液压释放”功能。

主变幅卷筒采用球墨铸铁制造的双折线多层卷绕单联卷筒，具有良好的吸振性，可保证钢丝绳多层卷绕不乱绳，有效地延长了钢丝绳的使用寿命。卷筒设有棘轮锁止装置，由液压油缸驱动棘爪，实现多重锁定保护。

变幅机构采用独立钢芯、高破断拉力、结构稳定性极佳的左旋交互捻非抗旋转特种钢丝绳，额定单绳拉力6t，钢丝绳直径Φ20mm，长度140m。

8、回转机构

回转机构与回转支承采用内啮合方式驱动，布置在转台前部，由定量马达驱动行星齿轮减速机通过小齿轮驱动回转支承，实现360°回转。

回转机构内置行星减速机，采用负制动设计的多片湿式叠片式常闭制动器，以实现“弹簧制动/液压释放”功能，确保回转具有极高的制动安全性。回转机构还设有机械式回转锁定装置，以实现回转机构的锁定保护。

偏心机构可保证减速机和回转支承更好啮合，使回转更平稳。回转机构具有自由滑转功能，保证起重物起吊时，当起重钩即使不在被吊重物的重心垂直中心线上，也可以消除臂架的侧向力，进而防止作业臂因受到较大侧向力而损坏。

9、回转支承

双列球回转支承,具有承载能力大，回转阻力小等特点。

10、油缸总成

油缸总成包括车架支腿油缸、销轴油缸及主变副棘轮锁止油缸。

下车辅助油源与左行走共用一联主阀，切换方便。车架支腿油缸与履带销轴油缸用于用于起重机的自装拆，均采用手动阀控制，各油缸独立操控，动作柔和、冲击小，可方便便于装配和拆卸履带架。

主变幅棘轮锁止油缸用于控制棘爪动作。操作主变幅先导手柄时，棘爪自动打开，主变幅先导手柄回中位后，棘爪自动关闭。主变幅卷扬不工作时，棘轮锁止装置始终处于锁止状态，无需额外的人工操作，既安全又方便。

11、操纵室

操纵室造型采用仿生设计的手法，线条流畅又不失力量感。操纵室玻璃面积更大，侧面的玻璃划分更合理，科技感更强，操纵视野更宽阔。内饰以人为中心进行布置，司机不用起身即可触碰到所有按键。配置可调式座椅、冷暖空调、电源插座、收音机等，为操作者提供了舒适的操作环境。

二)、下车部分

下车包括车架、履带架、行走机构和车身配重。车架和履带架采用销轴铰接式连接，销轴安装通过液压缸完成。

1、车架与支腿

车架采用高强钢板、箱形结构，中间设置横隔板，加强其抗扭刚度，结构简单，承载能力强，刚性好。

配置支腿油缸，用于起重机的装拆和运输，通过销轴铰接于车架外侧。

2、履带架

包括履带梁和四轮一带。履带梁采用箱形结构，和车架连接部位局部加强，中间设置横隔板。两个履带架对称布置。四轮一带采用高强度合金铸钢铸造而成，履带板宽度为0.85m。

3、行走机构

行走机构采用内藏式行星齿轮减速机、轴向柱塞式变量马达驱动，减速机带有液压释放行走制动器，安全可靠。左右两套行走机构可同步操作，也可单独操纵，以实现直行和转弯。

三)、液压系统

采用液压先导比例控制的负载敏感LUDV系统，可实现与负载无关的流量分配，速度精准，操作灵敏，系统稳定、微动性好。专用LUDV集成式主阀，可实现任意动作的复合操作，

结构紧凑，检修方便。

主起升、副起升、变幅马达均采用进口品牌，提高了系统的可靠性和使用寿命。主、副卷扬配有微控调节组件，可实现最高速度以下无级调速，满足精细吊装作业要求。回转系统采用带自由滑转的闭式控制系统，配合偏心回转减速机，有效防止了回转冲击，并具有响应快，控制精准，起制动、换向平稳等特点。

液压油箱容积： 400L。

四)、电气系统

电气系统主要包括如下部分：发动机控制、监测仪表、辅助设备、液压系统控制、力矩限制及安全监控等。

电气系统的构成：常规电气系统和PLC监控系统。

常规电气系统采用24V并联回路，用电设备接线采用负极搭铁的单线制。包括电源、起动控制、驾驶室冷暖空调及音响、照明(灯光)、雨刮器等。

PLC监控系统包括主副起升、回转、主臂变幅等动作的控制、发动机状态监测。所有动作全部采用液比例控制技术，通过CAN-bus总线技术的PLC逻辑控制，能有效保证主机各功能的实现，并充分体现以人为本的设计思想。

五)、发动机系统

标配型号：上柴SC9DK270G3。

额定功率： 200kW/1800rpm

最大扭矩/最大扭矩转速： 1200N·m/1300-1500rpm

环保性：符合国III标准；

选配型号：潍柴WP7G270E301

额定功率：199kW/2000rpm

最大扭矩/最大扭矩转速： 1200N·m/1200-1500rpm

环保性：符合国III/欧IIIA标准；

燃料箱容量：400L。

六)、平衡重

转台平衡重共32t，安装在转台后方，与转台采用销轴挂靠式连接。平衡重组成如下：平衡重托盘1×6t，左右平衡重块6×2t，中央平衡重块Ⅰ2×5.1t，中央平衡重块Ⅱ1×3.8t。

下车平衡重2×1.1t，分为两块挂在车架前后。

七)、起重吊钩配置

可供选择的吊钩有 4 种，客户可根据需要灵活选择。全部配置：

吊钩名称	100t	55t	35t	8t
重量（t）	0.96	0.62	0.46	0.25
滑轮数	7	5	3	-
最大绕绳倍率	14	6	5	1

二、安全保护措施

本起重机广泛采用机械、电子和液压等多种安全及报警装置，以确保机器的安全使用。安全装置包括力矩限制器、回转锁定装置、起重臂防后翻装置、起升高度限位装置、起重臂角度限位装置、风速仪、回转警告及液压系统溢流阀、平衡阀等。

1. 安装模式&工作模式切换开关

安装模式下，防过卷装置、起重臂限位装置、力矩限制器等均不起作用，以利于起重机安装；工作模式下，所有安全装置均起作用。

2. 紧急停止按钮

紧急情况下，按下此按钮将停止所有动作。

3. 防过卷装置

臂头设置主起升和副起升钢丝绳防过卷装置，防止钢丝绳过卷。当主起升、副起升钢丝绳起升到一定高度的时候，显示器上的过卷指示灯亮，力矩限制器停止起升动作。

4. 防过放保护

主起升、副起升机构均设置三圈保护器，避免卷筒放绳时产生过放。当主起升、副起升钢丝绳只剩三圈时，显示器上的过放指示灯亮，同时力矩限制器停止下落动作。

5. 棘爪锁止装置

该功能用于锁定主变幅卷扬，用于保护臂架在非工作时安全停放。

6. 机械式安全装置

回转锁止装置用于起重机停止时上车的机械限位；主臂、副臂支架防后翻装置，防止臂架及支架的后仰。

7. 起重臂角度限制

主臂架起到规定角度时，起升被停止，由力矩限制器和行程开关双级控制；主臂架在仰角小于规定角度时，下落被停止，由力矩限制器控制并发出声音报警。

8. 起重钩防脱卡

所有起重钩均装有防脱卡板，防止悬挂在起重钩钩头的吊索脱落。

9. 液压系统

配置液压平衡阀、液压溢流阀等装置，保证系统工作时稳定安全。

10. 赫思曼力矩限器系统

检测功能：力矩限制器能自动检测出起重臂的角度、起重载荷。

显示功能：彩色大屏7.0寸液晶显示器。用中文(或英文)和图形方式显示力矩百分比、实际起重量、额定起重量、工作半径、吊臂长度、角度、最大起升高度、工况代码、倍率、限制角度、信息代码等起重作业参数。

警示功能：具有完整的预先报警、超载停止作业功能。如果检测到实际载荷超过额定载荷，起重臂超过极限角度，力矩限制器发出报警并限制当前动作。

系统具有故障自诊断功能。

11. 三色力矩报警灯

三色力矩报警灯由三种颜色组成，力矩百分比在90%以下时“绿灯”亮，表示起重机在安全区域运行；力矩百分比在90%～100%时 “黄灯”亮，表示起重机在已接近额定载荷范围。力矩百分比高于100%时，“红灯”亮，表示起重机已经超载，在危险区域，控制系统自动切断起重机向危险方向运行的动作。

12. 声光报警器

在履带起重机做行走或回转动作时，声光报警器灯可闪烁和发出声音进行报警。

13. 照明灯

照明灯装在转台前方、操纵室上方和操纵室内，用于夜间工作时提供照明。

14. 后视镜

位于操纵室外侧，便于司机观察起重机后方情况。

15. 示高灯

示高灯安装在臂架顶部，作为高空警示。

16. 风速仪

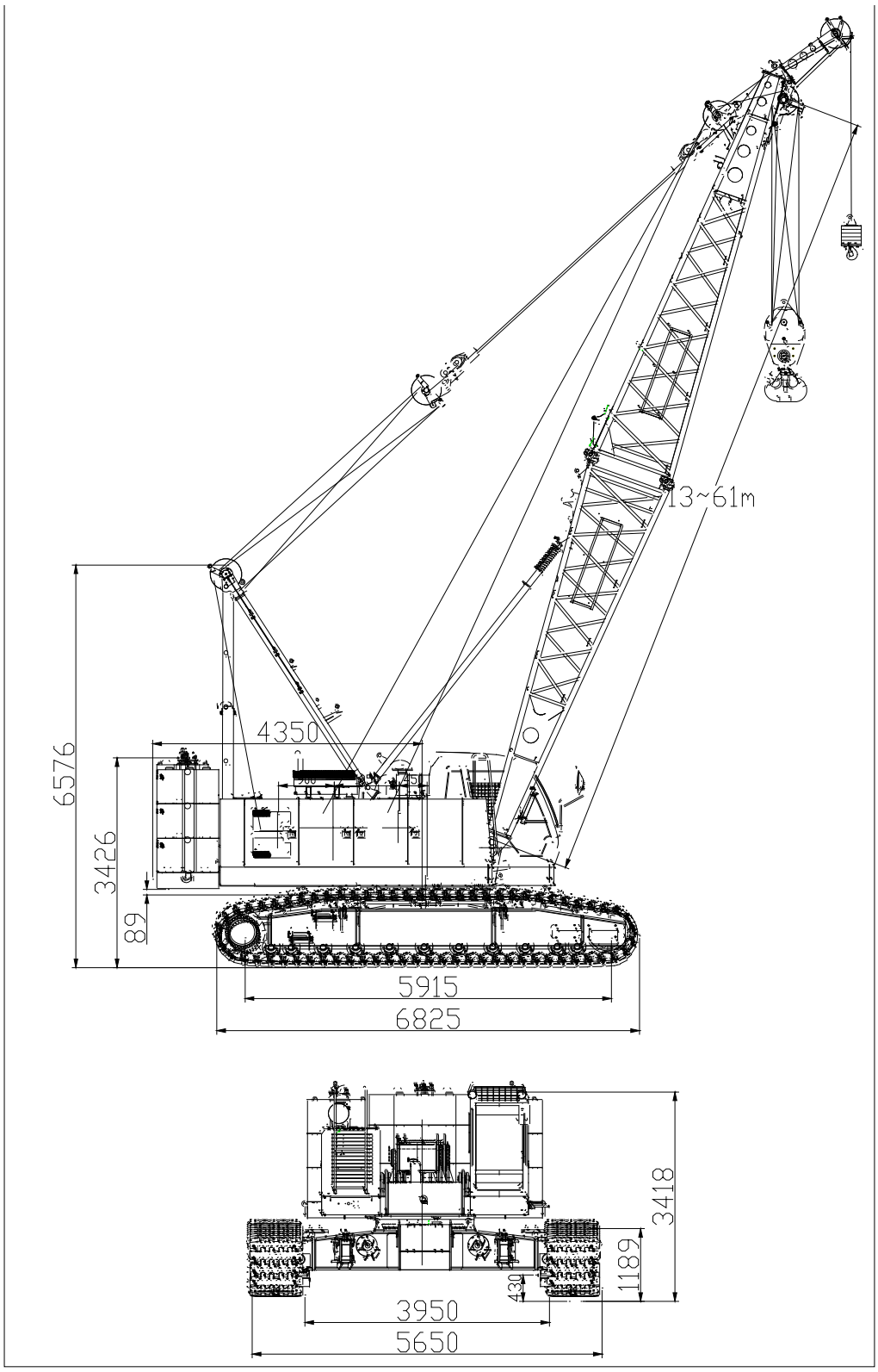
实时检测当前风速，并传送到操纵室的监视器上，提醒操作者注意实时风速，以确保起重机在安全风速范围内工作。

17. 水平仪

配有液泡式水平仪，可显示使用路面的倾斜程度，为操作者提供机器水平度参考。

三、主要技术参数

1、XGC100-II 履带起重机外形图

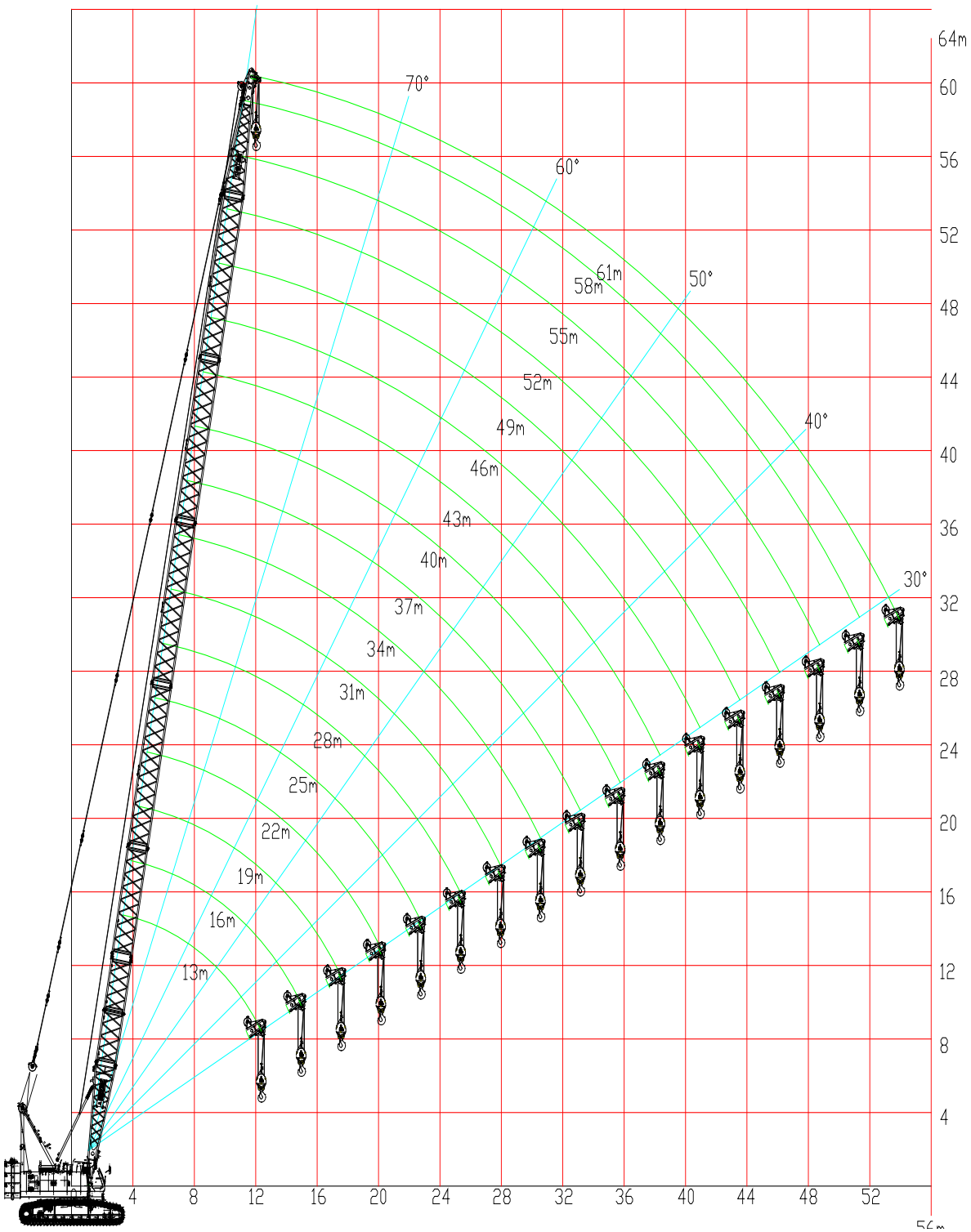


2、XGC100-II履带起重机主要技术参数

项目		单位	数值
最大额定起重量	主臂工况	t	100
	臂端单滑轮工况	t	8
	固定副臂工况（不带主钩）	t	12
	固定副臂工况（带主钩）	t	12
最大起重力矩	主臂工况	t.m	360
	固定副臂工况	t.m	224
	臂端单滑轮工况	t.m	205.4
尺寸参数	主臂长度	m	13～61
	主臂变幅角度	°	-3～80.5
	固定副臂长度	m	7～19
	主臂与固定副臂夹角角度	°	10、30
	臂端单滑轮	m	1.1
速度参数	起升机构最大单绳速度	m/min	120
	主臂变幅机构最大单绳速度	m/min	70
	最大回转速度	rpm	2.4
	最高行驶速度	km/h	0.9
发动机	发动机型号	-	SC9DK270G3、WP7G270E301
	发动机额定功率及转速	kW/rpm	200/1800、199/2000
	排放标准	-	非道路国III
整机质量(基于 13m 基本臂,100t 起重钩)		t	78.7
平均接地比压		MPa	0.078
爬坡度		-	30%
运输状态单件最大质量		t	23.6
运输状态单件(转台)最大尺寸（长×宽×高）		m	13.04×3.4×3.0

注:1.钢丝绳速指卷筒最外工作层，发动机空载转动时的计算值，会依载荷与操作条件不同而变化。
2.行走速度与回转速度基于水平光滑坚实地面，13m基本臂，100t起重钩空载，32t转台平衡重+2.2t中央平衡重的理论计算值。
3.本公司保留对技术参数的更新更改权，如有变更恕不另行通知。

五、典型工况起重性能表

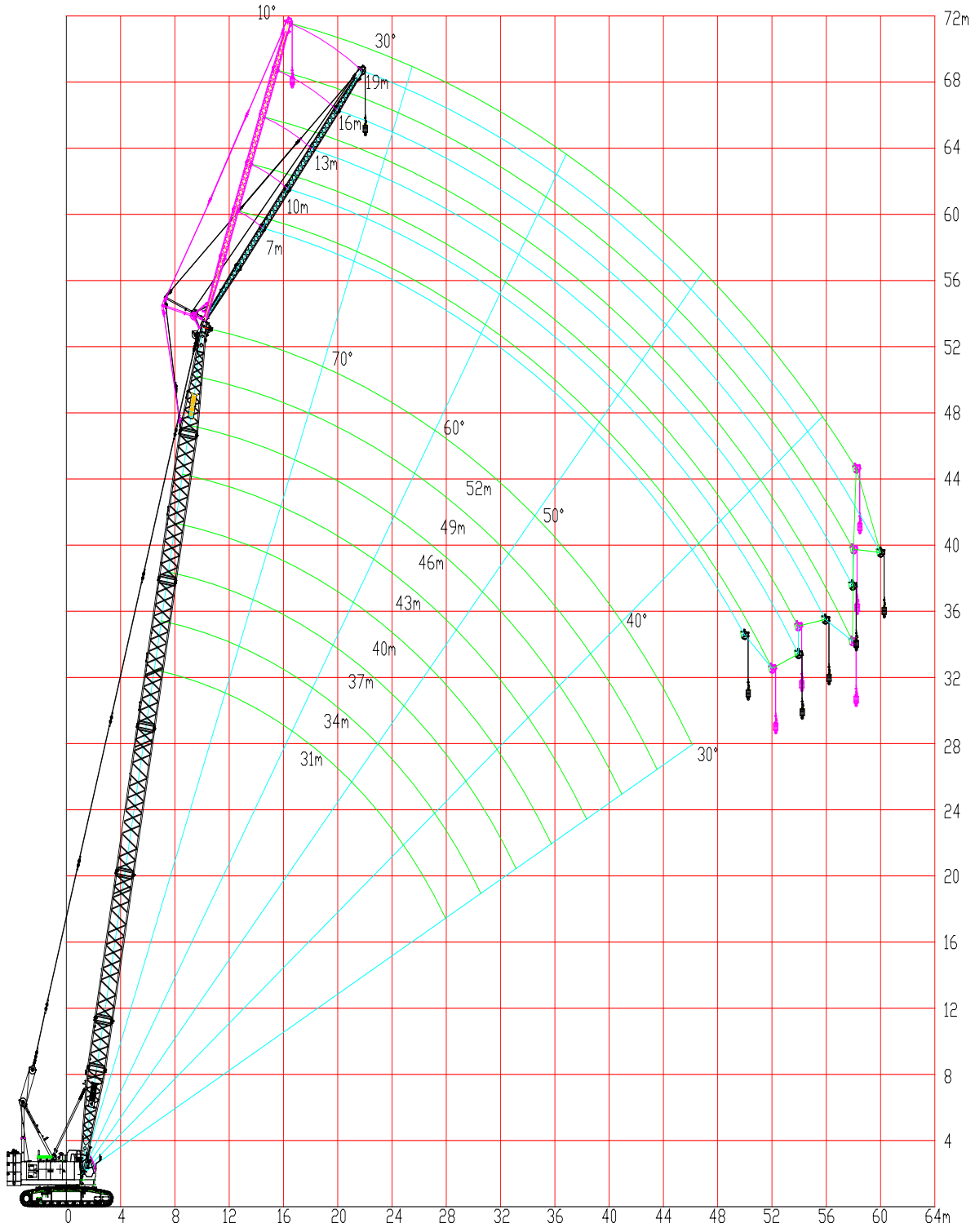


起重机工作范围图：主臂工况起重机工作范围图

主臂性能表

半径(m)	主臂长（m）								
	13	16	19	22	25	28	31	34	37
3.6	100.0								
4	88.6								
5	68.1	67.9	67.8						
6	55.8	55.7	55.6	55.4	54.0				
7	47.2	47.1	47.0	46.8	46.3	44.6	43.1		
8	40.7	40.6	40.6	40.5	39.8	38.6	37.3	36.1	35.0
9	34.3	34.2	34.1	34.1	34.0	33.9	32.9	31.9	31.0
10	29.6	29.5	29.4	29.3	29.2	29.2	29.1	28.5	27.7
12	23.1	22.9	22.9	22.8	22.7	22.6	22.5	22.4	22.3
14		18.7	18.6	18.5	18.4	18.3	18.2	18.1	18.0
16			15.6	15.5	15.4	15.3	15.2	15.0	14.9
18				13.2	13.1	13.0	12.9	12.8	12.7
20				11.5	11.4	11.3	11.2	11.0	10.9
22					10.0	9.9	9.8	9.6	9.5
24						8.8	8.7	8.5	8.4
26							7.7	7.6	7.5
28							6.9	6.8	6.7
30								6.1	6.0
32									5.4

半径	主臂长（m）							
（m）	40	43	46	49	52	55	58	61
9	30.1	29.2						
10	26.9	26.2	25.5	22.8				
12	22.2	21.6	21.0	20.5	19.2	16.9	15.0	
14	17.9	17.7	17.6	17.3	16.9	16.2	14.4	12.8
16	14.8	14.7	14.6	14.5	14.3	14.1	13.7	12.2
18	12.6	12.4	12.3	12.2	12.0	11.9	11.8	11.5
20	10.8	10.7	10.6	10.4	10.3	10.2	10.0	9.8
22	9.4	9.3	9.2	9.0	8.9	8.8	8.6	8.4
24	8.3	8.1	8.0	7.9	7.7	7.6	7.4	7.3
26	7.3	7.2	7.1	7.0	6.8	6.7	6.5	6.3
28	6.5	6.4	6.3	6.2	6.0	5.9	5.7	5.5
30	5.9	5.7	5.6	5.5	5.3	5.2	5.0	4.8
32	5.3	5.1	5.0	4.9	4.7	4.6	4.4	4.2
34	4.7	4.6	4.5	4.4	4.2	4.1	3.9	3.7
36		4.1	4.0	3.9	3.7	3.6	3.4	3.2
38		3.7	3.6	3.5	3.3	3.2	3.0	2.8
40			3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.5
42				2.8	2.6	2.5	2.3	2.1
44					2.3	2.2	2.0	1.8
46					2.1	1.9	1.8	1.6
48						1.7	1.5	1.3
50							1.3	1.1



固定副臂工况起重机工作范围图（10° 及 30°安装角）

XGC100-II 固定副臂 7m 性能表-10° 安装角

半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
9	12.0							
10	12.0	12.0	12.0					
12	12.0	12.0	12.0	12.0	8.0	8.0	8.0	
14	12.0	12.0	12.0	12.0	8.0	8.0	8.0	8.0
16	12.0	12.0	12.0	12.0	8.0	8.0	8.0	8.0
18	12.0	12.0	12.0	12.0	8.0	8.0	8.0	8.0
20	11.2	11.1	11.0	10.9	8.0	8.0	8.0	8.0
22	9.8	9.7	9.6	9.5	8.0	8.0	8.0	8.0
24	8.7	8.5	8.4	8.3	8.0	8.0	7.9	7.8
26	7.7	7.6	7.5	7.4	7.2	7.1	7.0	6.8
28	6.9	6.8	6.7	6.5	6.4	6.3	6.1	6.0
30	6.2	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.4	5.3
32	5.6	5.5	5.4	5.2	5.1	5.0	4.8	4.7
34	5.1	5.0	4.9	4.7	4.6	4.4	4.3	4.2
36		4.5	4.4	4.3	4.1	4.0	3.9	3.7
38			4.0	3.8	3.7	3.6	3.4	3.3
40			3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	2.9
42				3.1	3.0	2.9	2.7	2.6
44					2.7	2.6	2.4	2.3
46						2.3	2.2	2.0
48							1.9	1.7
50							1.7	1.5
52								1.3

XGC100-II 固定副臂 13m 性能表-10° 安装角

半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
12	10.0	10.1	8.0					
14	9.5	9.6	8.0	8.0	8.0	8.0		
16	8.9	9.2	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
18	8.1	8.6	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
20	7.4	7.9	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
22	6.9	7.3	7.6	7.9	8.0	8.0	8.0	8.0
24	6.4	6.7	7.0	7.3	7.6	8.0	8.0	8.0
26	6.0	6.3	6.6	6.9	7.1	7.3	7.2	7.1
28	5.6	5.9	6.2	6.4	6.6	6.5	6.4	6.2
30	5.3	5.6	5.8	6.1	5.9	5.8	5.7	5.5
32	5.0	5.3	5.5	5.5	5.3	5.2	5.1	4.9
34	4.7	5.0	5.1	4.9	4.8	4.7	4.5	4.4
36	4.5	4.7	4.6	4.5	4.3	4.2	4.1	3.9
38	4.3	4.3	4.2	4.1	3.9	3.8	3.7	3.5
40	4.1	3.9	3.8	3.7	3.5	3.4	3.3	3.1
42		3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	2.9	2.8
44			3.2	3.0	2.9	2.8	2.6	2.5
46				2.8	2.6	2.5	2.4	2.2
48				2.5	2.3	2.2	2.1	1.9
50					2.1	2.0	1.9	1.7
52						1.8	1.7	1.5
54							1.5	1.3
56							1.3	1.1

XGC100-II 固定副臂 19m 性能表-10° 安装角

半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
14	5.9	5.9	6.0	6.0				
16	5.5	5.6	5.6	5.7	5.7	5.7	5.7	5.6
18	5.2	5.3	5.3	5.4	5.4	5.4	5.4	5.4
20	4.9	5.0	5.1	5.1	5.2	5.2	5.2	5.2
22	4.6	4.7	4.8	4.9	4.9	5.0	5.0	5.0
24	4.4	4.5	4.6	4.6	4.7	4.8	4.8	4.8
26	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5	4.6	4.6	4.6
28	4.0	4.1	4.2	4.3	4.3	4.4	4.4	4.5
30	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3
32	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.1	4.2
34	3.5	3.6	3.7	3.8	3.8	3.9	4.0	4.0
36	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.8	3.9
38	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.7	3.6
40	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.5	3.4	3.2
42	2.9	3.1	3.2	3.3	3.3	3.2	3.0	2.9
44	2.8	2.9	3.1	3.1	3.0	2.9	2.7	2.6
46		2.8	2.9	2.8	2.7	2.6	2.4	2.3
48		2.7	2.7	2.6	2.4	2.3	2.2	2.0
50			2.5	2.4	2.2	2.1	2.0	1.8
52				2.1	2.0	1.9	1.7	1.6
54					1.8	1.7	1.5	1.4
56					1.6	1.5	1.4	1.2
58						1.3	1.2	1.0
60							1.0	

XGC100-II 固定副臂 7m 性能表-30° 安装角

半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
12	11.0	11.2	11.4					
14	10.3	10.5	10.7	11.0	8.0	8.0		
16	9.7	9.9	10.1	10.5	8.0	8.0	8.0	8.0
18	9.2	9.4	9.6	10.0	8.0	8.0	8.0	8.0
20	8.7	9.0	9.2	9.5	8.0	8.0	8.0	8.0
22	8.3	8.6	8.8	9.1	8.0	8.0	8.0	8.0
24	8.0	8.2	8.4	8.5	8.0	8.0	8.0	8.0
26	7.7	7.7	7.6	7.5	7.4	7.3	7.2	7.0
28	7.0	6.9	6.8	6.7	6.5	6.4	6.3	6.2
30	6.3	6.2	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.5
32	5.7	5.6	5.5	5.4	5.2	5.1	5.0	4.8
34	5.1	5.0	4.9	4.8	4.7	4.6	4.4	4.3
36		4.5	4.4	4.3	4.2	4.1	4.0	3.8
38			4.0	3.9	3.8	3.7	3.5	3.4
40			3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.0
42				3.2	3.0	2.9	2.8	2.7
44					2.7	2.6	2.5	2.3
46						2.3	2.2	2.1
48						2.0	1.9	1.8
50							1.7	1.5
52								1.3

XGC100-II 固定副臂 13m 性能表-30° 安装角

半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
16	6.0	6.1	6.2					
18	5.6	5.8	5.9	6.0	6.0	6.2	6.3	
20	5.3	5.5	5.6	5.7	5.7	5.9	6.0	6.0
22	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.7	5.7	5.8
24	4.8	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6
26	4.6	4.8	4.9	5.0	5.0	5.2	5.3	5.4
28	4.4	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
30	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
32	4.1	4.3	4.4	4.4	4.5	4.7	4.8	4.8
34	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7
36	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.3	4.2
38	3.8	3.9	4.0	4.1	4.1	4.0	3.9	3.7
40	3.8	3.8	3.9	3.8	3.7	3.6	3.5	3.3
42		3.6	3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	3.0
44			3.2	3.1	3.0	2.9	2.8	2.6
46			2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4
48				2.5	2.4	2.3	2.2	2.1
50					2.2	2.1	2.0	1.8
52						1.8	1.7	1.6
54						1.6	1.5	1.4
56							1.3	1.2
58								1.0

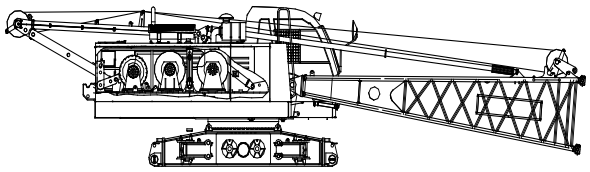
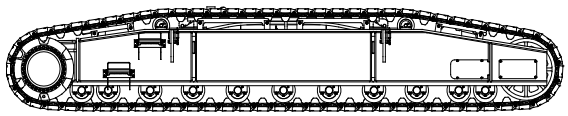
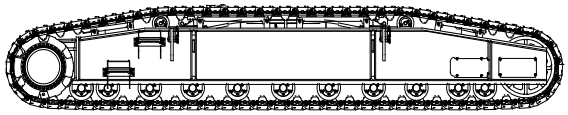
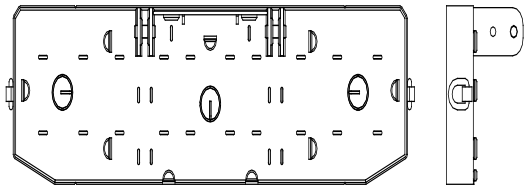
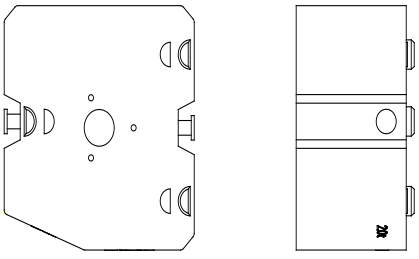
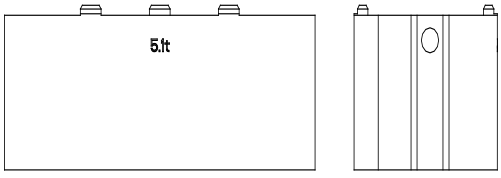
XGC100-II 固定副臂 19m 性能表-30° 安装角

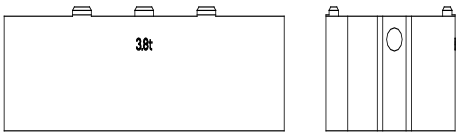
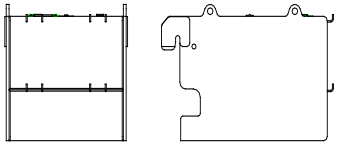
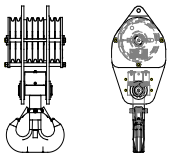
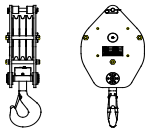
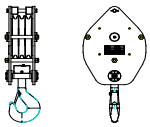
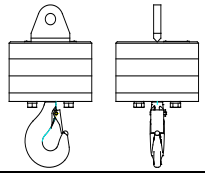
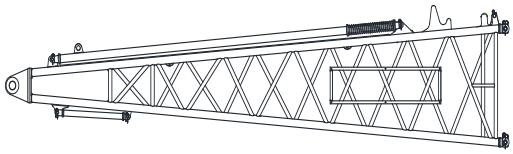
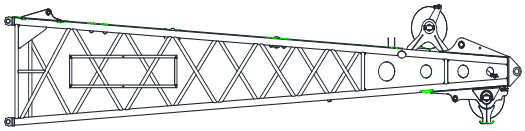
半径（m）	主臂长（m）							
	31	34	37	40	43	46	49	52
22	3.5	3.6	3.6	3.6				
24	3.4	3.4	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.6
26	3.3	3.3	3.3	3.4	3.4	3.4	3.5	3.5
28	3.2	3.2	3.2	3.3	3.3	3.3	3.4	3.4
30	3.1	3.1	3.2	3.2	3.2	3.3	3.3	3.3
32	3.0	3.0	3.1	3.1	3.1	3.2	3.2	3.2
34	2.9	2.9	3.0	3.0	3.1	3.1	3.1	3.1
36	2.8	2.8	2.9	3.0	3.0	3.0	3.1	3.1
38	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9	3.0	3.0	3.0
40	2.6	2.7	2.7	2.8	2.9	2.9	2.9	3.0
42	2.5	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9
44	2.5	2.5	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8	2.8
46	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7	2.7	2.6
48		2.4	2.5	2.5	2.6	2.5	2.4	2.3
50			2.4	2.5	2.4	2.3	2.2	2.0
52			2.4	2.3	2.1	2.0	1.9	1.8
54				2.0	1.9	1.8	1.7	1.6
56					1.7	1.6	1.5	1.4
58						1.4	1.3	1.2
60						1.2	1.1	1.0
62							1.0	

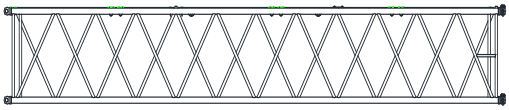
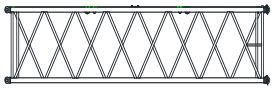
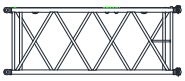
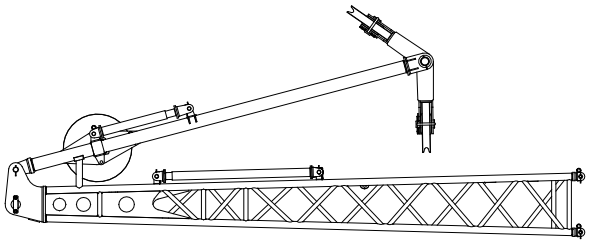
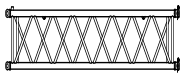
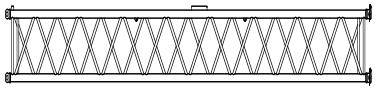
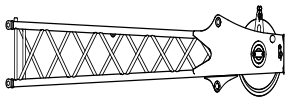
六、部件运输及配车方案

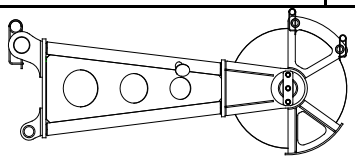
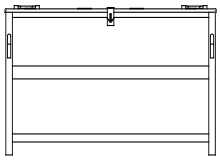
5.1 部件运输

整机（全部件）重量 88.3 吨。

序号	部件名称及示意图	长度（m）	宽度（m）	高度（m）	重量（t）	备注
1	主机运输方案 数量 1 	13.04	3.40	3.0	23.6	包括变幅滑轮组、主臂底节及连杆、液压油约 400L、燃油约 50L
2	左履带架 数量 1 	6.85	1.0	1.19	9.7	
3	右履带架 数量 1 	6.85	1.0	1.19	9.7	
4	平衡重托盘 数量 1 	3.95	1.0	0.75	6.0	
5	左右平衡重块 数量 6 	1.0	0.95	0.59	2.0	
6	平衡重块 I 数量 2 	1.8	0.83	0.66	5.1	

序号	部件名称及示意图			长度（m）	宽度（m）	高度（m）	重量（t）	备注
7	平衡重块II	数量	1	1.8	0.83	0.54	3.8	
								
8	下车平衡重块	数量	2	1.17	0.86	0.81	1.1	
								
9	100t 起重吊钩总成	数量	1	0.705	0.63	1.65	0.96	
								
10	55t 起重钩总成	数量	1	0.54	0.63	1.5	0.62	
								
11	35t 起重钩总成	数量	1	0.34	0.63	1.35	0.46	
								
12	8t 起重钩总成	数量	1	0.32	0.32	0.75	0.25	
								
13	主臂 6.5m 底节	数量	1	6.67	1.69	1.57	1.25	包括主臂底节臂、主臂防后倾、连杆，不随主机运输时使用
								
14	主臂 6.5m 顶节	数量	1	7.10	1.69	1.60	1.30	
								

序号	部件名称及示意图			长度（m）	宽度（m）	高度（m）	重量（t）	备注
15	主臂 9m 中间节	数量	4	9.12	1.69	1.42	0.90	
								
16	主臂 6m 中间节	数量	1	6.12	1.69	1.42	0.65	
								
17	主臂 3m 中间节	数量	2	3.12	1.69	1.42	0.405	
								
18	固定副臂底节（含支架及前后基本接索）	数量	1	4.105	0.70	1.653	0.5	包括固定副臂底节、固定副臂支架、前防倾杆总成、后防倾杆总成、前基本拉索、后基本拉索等
								
19	固定副臂 3m 节	数量	2	3.06	0.655	0.485	0.21	
								
20	固定副臂 6m 节	数量	1	6.06	0.655	0.485	0.38	
								
21	固定副臂顶节	数量	1	3.33	0.655	0.633	0.22	
								

序号	部件名称及示意图			长度（m）	宽度（m）	高度（m）	重量（t）	备注
22	臂端滑轮总成	数量	1	1.40	0.625	0.562	0.12	
								
23	随机小件箱	数量	1	1.26	1.11	0.7	1.0	包括各种滤芯、工具箱、急救包、千斤顶、拉杆包、楔套、平衡重及电气小件等
								

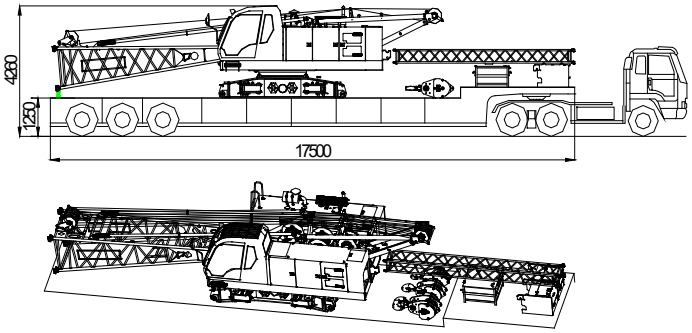
注释：主要部件运输重量及尺寸为理论设计值，由于制造误差，可能稍有不同。

5.2 配车方案

XGC95全配运输车辆示意图

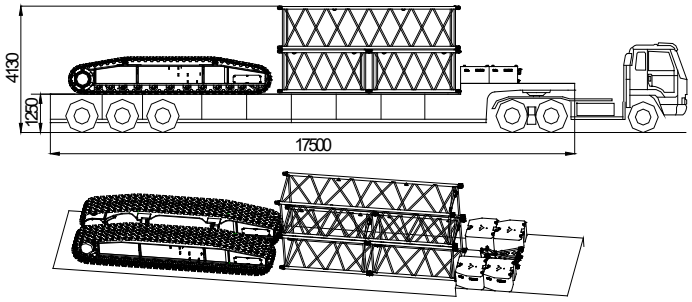
车辆1

部件	数量	重量(t)
▪ 主机	1	23.6
▪ 100t吊钩	1	0.96
▪ 55t吊钩	1	0.62
▪ 35t吊钩	1	0.46
▪ 8t吊钩	1	0.25
▪ 1.1t配重	2	2.20
▪ 副臂6m节	1	0.38
▪ 随车小件箱	1	1.00
合计载重		29.5



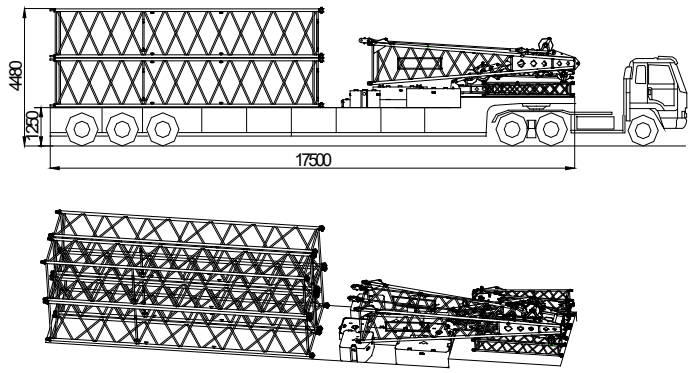
车辆2

部件	数量	重量(t)
▪ 左履带	1	9.70
▪ 右履带	1	9.70
▪ 主臂3m节	2	0.81
▪ 主臂6m节	1	0.65
▪ 左配重块	2	4.00
▪ 右配重块	2	4.00
▪ 单滑轮	1	0.12
合计载重		29.0



车辆3

部件	数量	重量(t)
▪ 主臂9m节	4	3.60
▪ 配重托盘	1	6.00
▪ 左配重块	1	2.00
▪ 右配重块	1	2.00
▪ 配重块 I	2	10.2
▪ 配重块 II	1	3.80
▪ 主臂顶节	1	1.30
▪ 副臂底节	1	0.50
▪ 副臂顶节	1	0.22
▪ 副臂3m节	2	0.21
合计载重		29.8



注：
1）运输车辆部件摆放仅表示运输时放置的一种方式，具体可根据实际情况进行合理摆放；
2）运输车辆按照通用17.5米运输车，额定荷重不超过30t。

说明：本方案仅适用于全工况运输，图中所示数值均为理论尺寸，请以实际为准。方案仅供参考！

特别声明：

- 产品请以实物为准，技术规格书仅供参考。
- 技术规格书将根据产品变化定期更新，更新的内容将会在本资料的新版本中加入，恕不另行通知。产品的部分功能、配置和技术参数在更新前后可能存在细微的差异。
- 由于真实环境不稳定等原因，部分数据的实际值可能与本资料中提供的值存在偏差，如有任何疑问请以公司最终解释为准。